



BSA

Kunststoff-Tankwagen

Das ausgereifte Komplettsystem von

10.500 – 24.000 Liter



Kunststoff-Tankwagen

Die leichte Ausbringung Ihres wertvollen Düngers

BSA Kunststoff-Tankwagen wahlweise in zwei Ausführungen:

BSA Pumptankwagen BPK

sind serienmäßig mit der Original-BSA-Exzentrerschneckenpumpe HD 200/120 (4.000 l/min., 540 U/min.) ausgestattet. Optional ist auch die BSA-Tandempumpe (8.000 l/min., 540 U/min.) erhältlich.

BSA Schleudertankwagen BSK

verfügen über eine Kreiselpumpe mit einer Leistung von 5.000 l/min. bei einem Druck von 6 bar.

BSA Kunststoff-Tankwagen der Baureihe BPK und BSK haben ein Fassungsvermögen von 11.000 bis 24.000 Litern.



BSA Kunststoff-Tankwagen: Überlegene Qualität durch ausgereifte Technik

Vier-Feder-Tandemaggregate

BSA Kunststoff-Tankwagen werden serienmäßig mit großzügig dimensionierten Vier-Feder-Tandemachsaggregaten mit Parabelfederung und integrierter Nachlauf-Lenkachse ausgestattet. Durch die Lagerung der Federpakete in insgesamt sechs bzw. acht Lagerpunkten, die mit dem Rahmen verbunden sind, zeichnet sich dieser Fahrwerkstyp speziell bei Straßenfahrten durch extreme Laufruhe aus.

Die Nachlauf-Lenkachse kann bis zu einer Geschwindigkeit von 40 km/h ungesperrt gefahren werden, sofern die Beschaffenheit der Fahrbahn dies zulässt.



Luft-Federaggregat

Tankwagen der Typen BPK/BSK 240 sind generell mit einer Luftfederung und zwei zwangsgelenkten Lenkachsen ausgerüstet. Bei Tandemfahrzeugen sind Luftfederung und Zwanglenkungen optional erhältlich.



Exzentrerschneckenpumpe

Exzentrerschneckenpumpen

Seit mehr als 45 Jahren produziert BSA eigene Exzentrerschneckenpumpen. Ein in einem Spezialverfahren im eigenen Werk hergestellter Leichtlauf-Hohlrotor, der absolut bruchfest ist, sorgt im Zusammenspiel mit einem aus einer speziellen Gummimischung ebenfalls bei BSA gefertigtem quellfesten Stator für eine extrem lange Lebensdauer bei höchster Leistungsfähigkeit.



BSA



NEU:
Programmerweiterung

BPK/BSK 140

Die neu ins Programm aufgenommenen Fahrzeuge BPK 140 und BSK 140 mit einem Inhalt von 14.000 Litern vervollständigen die Typenreihen bei den Kunststoff-Tankwagen.



Kreiselpumpe

Kotflügel

Die optional erhältlichen Kotflügel werden bei BSA gefertigt. Die stabile Ausführung mit aufgeschweißten Rundstählen als Kantenschutz ist begehbar und feuerverzinkt.



Befüllen und Rühren mit Exzenter- oder Kreiselpumpe

Bei beiden Systemen wird die Gülle hinter der Pumpe durch eine Verrohrung nach hinten zum Dreiviertelhahn gedrückt. Je nach Stellung des Hahnes erfolgt die Einspeisung in die Verteilung oder die Rückführung in den Tank. Da sich der Zulauf und der Abfluss an den entgegengesetzten Enden des Tanks befinden, wird die Gülle durch die entstehende starke Strömung in Bewegung gesetzt und der gesamte Tankinhalt wird durchgerührt.

Schleudertankwagen BSK

sind mit einer robusten Kreiselpumpe mit einer Leistung von bis zu 5.000 Litern pro Minute ausgestattet, die 6 bar Druck erzeugt. Dadurch wird eine ebenso gleichmäßige Verteilung erreicht wie beim Pumptankwagen.





BSA

Lieferprogramm Kunststoff-Tankwagen

Typ	Pumptankwagen	Schleudertankwagen
BPK 110 / BSK 110	11.000 l	11.000 l
BPK 130 / BSK 130	13.000 l	13.000 l
BPK 140 / BSK 140	14.000 l	14.000 l
BPK 160 / BSK 160	16.000 l	16.000 l
BPK 190 / BSK 190	19.000 l	19.000 l
BPK 240 / BSK 240	24.000 l	24.000 l



Kunststoff-Behälter aus Rowing-Gewebe

Durch die Herstellung der Tanks im Hand-Laminier-Verfahren können – je nach Notwendigkeit – unterschiedliche Wandstärken gefertigt werden. An tragenden Stellen können so Verstärkungen realisiert werden, ohne den Tank insgesamt stärker und somit auch schwerer machen zu müssen.



BPK 190 mit Schleppschauchverteiler und hydraulisch schwenkbarem Saugarm.

Zubehör



Serienmäßiger BSA Andockbock bei Saugarm.

Ihr Händler:

BSA GmbH
Bernecker Str. 5
D-95509 Marktschorgast
Tel. +49 9227 938-0
Fax +49 9227 938-200
info@bsa-de.com
www.bsa-de.com

A **BAUER Group** company